Załącznik nr 1 - Szczegółowy opis zamówienia

1. **Przedmiot Zamówienia**

Przedmiotem zamówienia jest dostawa 10 szt. suszarek próżniowych do suszenia pierwotnego i recyklowanego PET zgodnie z poniższym opisem przedmiotu zamówienia oraz instalacja, zintegrowanie i przeszkolenie personelu przez Wykonawcę w imieniu Zamawiającego. Suszarki i osprzęt muszą być nowe, kompletne.

1. **Zakres zamówienia obejmuje:**
2. Dostarczenie 10 szt. suszarek próżniowych do PET.
3. Instalacja i integracja z liniami produkcyjnymi butelek PET Nissei DPH 70.
4. Rozruch i szkolenie ruchowe personelu Zamawiającego. Po zakończeniu prac wykonanie prac porządkowych.
5. Uzyskanie akceptacji Zamawiającego wykonanej dokumentacji projektowej.
6. Sprawowanie nadzoru nad instalacją i integracją systemów.
7. Przeprowadzenie 24 godzinnych testów produkcyjnych zainstalowanych suszarek z pomiarem poboru energii i stopnia wysuszenia materiału pierwotnego i recyklowanego PET, potwierdzającym spełnienie wymagań.
8. Dostarczenie pełnej dokumentacji technicznej i eksploatacyjnej w języku polskim.
9. Przekazanie instalacji suszarek do użytkowania zgodnie z procedurą odbioru końcowego
10. **Zamówienie będzie realizowane w następujących etapach:**

**3.1. Etap I – Dostawa, instalacja i integracja 5 szt suszarek**

* 1. Dostawa, montaż oraz przyłączenie do linii technologicznych kolejno 5 suszarek próżniowych w uzgodnionym terminie pod nadzorem Technika Zamawiającego. Czas montażu i przyłączenia na pojedynczą suszarkę to maksymalnie 2 dni robocze.
  2. Integracja i testy odbiorcze suszarek z liniami technologicznymi do produkcji butelek Nissei DPH 70. Czas integracji i testów to 2 dni robocze na pojedynczą suszarkę.
  3. Wydanie dokumentacji techniczno-ruchowej suszarek.
  4. Oczyszczenie hali produkcyjnej do stanu wyjściowego po zakończonych działaniach.
  5. Przeszkolenie osób wskazanych przez Zamawiającego. Na potwierdzenie przeprowadzonego szkolenia Wykonawca wraz z dokumentacją odbiorczą przekaże Zamawiającemu protokół ze szkolenia zawierający co najmniej listę osób uczestniczących w szkoleniu, zakres szkolenia oraz własnoręczne potwierdzenie uczestnictwa w szkoleniu osób wymienionych w protokole. Szkolenie będzie jednorazowe, a dodatkowe szkolenia będą się wiązać z obciążeniem Zamawiającego kosztami ich przeprowadzenia
  6. **Etap II - Dostawa i instalacja 5 szt suszarek**
  7. Dostawa, montaż oraz przyłączenie do linii technologicznych kolejno 5 suszarek próżniowych w uzgodnionym terminie pod nadzorem Technika Zamawiającego. Czas montażu i przyłączenia na pojedynczą suszarkę to maksymalnie 2 dni robocze.
  8. Integracja i testy odbiorcze suszarek z liniami technologicznymi do produkcji butelek Nissei DPH 70. Czas integracji i testów to 2 dni robocze na pojedynczą suszarkę.
  9. Wydanie dokumentacji techniczno-ruchowej suszarek.
  10. Oczyszczenie hali produkcyjnej do stanu wyjściowego po zakończonych działaniach.
  11. Przeszkolenie osób wskazanych przez Zamawiającego. Na potwierdzenie przeprowadzonego szkolenia Wykonawca wraz z dokumentacją odbiorczą przekaże Zamawiającemu protokół ze szkolenia zawierający co najmniej listę osób uczestniczących w szkoleniu, zakres szkolenia oraz własnoręczne potwierdzenie uczestnictwa w szkoleniu osób wymienionych w protokole. Szkolenie będzie jednorazowe, a dodatkowe szkolenia będą się wiązać z obciążeniem Zamawiającego kosztami ich przeprowadzenia

* 1. **Etap III - serwis i gwarancja**

W zakresie gwarancji Wykonawca zobowiązany jest zapewnić bezpłatne usługi serwisowe tj. czas reakcji od momentu zgłoszenia usterki wyniesie do 2 godzin, natomiast usunięcie usterki nastąpi w terminie do 2 dni roboczych. W sytuacji, gdy usunięcie awarii wymagało będzie dłuższego terminu, Dostawca zobowiązuje się na dostarczenie suszarki tego samego typu na czas naprawy.

Serwis techniczny Dostawcy musi świadczyć usługę serwisową na terenie Polski (wraz z zapewnieniem dostępności części zamiennych na terenie Polski).

Gwarancja suszarek min 5 lat, gwarancja serwisowa min 12 miesięcy. Gwarancja na części zamienne (nie eksploatacyjne) min 50 miesięcy.

Wykonawca zobowiązany jest do wykonywania w czasie trwania gwarancji corocznych rocznych bezpłatnych przeglądów serwisowych przedmiotu zamówienia.

1. **Wymagania**

**4.1. Dokumentacja**

Dokumentacja techniczna, eksploatacyjna oraz serwisowa wymagana jest w języku polskim. Oprogramowanie sterowania w języku polskim. Deklaracja klasy bezpieczeństwa CE.

**4.2. Urządzenia**

W dokumentacji przedstawionej Zamawiającemu należy uwzględnić urządzenia, które posiadają dopuszczenia do obrotu na terenie UE / PL , krajowe deklaracje właściwości użytkowych, certyfikaty i inne dokumenty wymagane przez aktualne krajowe oraz unijne ustawodawstwo. Wszystkie urządzenia powinny zapewniać wymagany przepisami stopień ochrony przeciwporażeniowej, przeciwpożarowej, przeciwprzepięciowej i odgromowej.

**4.2.2 Parametry suszarek próżniowych do PET pierwotnego i recyklowanego:**

| Lp. | Opis wymagań | Parametry wymagane |
| --- | --- | --- |
| **1** | Wydajność suszarki | 40-60 kg/h |
| **2** | Technologia suszenia | Próżniowa, 3 etapowa ( grzanie materiału/ generowanie podciśnienia /odbiór wysuszonego materiału ) |
| **3** | Moc układu suszenia | 8-12 kW |
| **4** | Finalny poziom wilgotności wysuszonego granulatu i regranulatu PET | Max. 45 ppm |
| **5** | Wyjściowy poziom wilgotności PET | Max 0,4% |
| **6** | Temperatura suszenia | Max 180℃ |
| **7** | Footprint suszarki | Max 1200x800 mm |
| **8** | Wysokość suszarki (bez podajnika i systemu rur) | Max 3000 mm |
| **9** | Wyposażenie | Pompa materiału |
| **10** | System dozowania | Wagowy/grawimetryczny |
| **11** | Generowany poziom podciśnienia | 50-100 mm Hg |
| **12** | Czas wysuszenia wstępnego PET pierwotnego | Do 3 godz |
| **13** | Sterowanie | Cały zestaw sterowany z jednego panelu, menu w języku polskim |
| **14** | Zaciąg materiału | Automatyczny, zintegrowany z linią produkcji butelek |
| **15** | Certyfikaty | CE |

**4.7. Odbiory**

**4.7.1 Roboty podlegają następującym etapom odbioru:**

**Odbiór częściowy-** odbiór częściowy powinien być przeprowadzony po dostawie partii 5 suszarek. Dokumentem do dokonania częściowego odbioru robót jest Protokół Odbioru Robót sporządzony wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego. Dopuszcza się połączenia odbiorów częściowych w jeden Odbiór końcowy.

**Odbiór końcowy-** odbiór końcowy polega na finalnej ocenie rzeczywistego dostarczenia, zintegrowania i uruchomienia suszarek w odniesieniu do ich ilości, jakości i wartości. Całkowite zakończenie robót oraz gotowość do odbioru końcowego będzie stwierdzona przez Wykonawcę pisemnym powiadomienie o tym fakcie Odbiorcy. Komisja odbierająca suszarki dokona ich oceny jakościowej na podstawie przedłożonych dokumentów, wyników testów odbiorczych, pomiarów zużycia energii i poziomu wysuszenia materiału pierwotnego i recyklowanego PET, ocenie wizualnej.

**Podstawowym dokumentem do dokonania odbioru końcowego robót jest Protokół Końcowego Odbioru Urządzeń wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego.**

**4.7.2. Do odbioru końcowego Wykonawca jest zobowiązany przygotować następujące dokumenty:**

* + - 1. dokumentację suszarek z naniesionymi zmianami oraz dodatkową, jeśli została sporządzona w trakcie realizacji umowy
      2. wyniki pomiarów kontrolnych zużycia energii, wysuszenia materiału PET i testów odbiorczych
      3. instrukcje obsługi i konserwacji, gwarancje, DTR
      4. protokół z przeszkolenia z obsługi

W przypadku, gdy wg komisji, roboty pod względem przygotowania dokumentacyjnego nie będą gotowe do odbioru końcowego, komisja w porozumieniu z Wykonawcą wyznaczy ponowny termin odbioru końcowego robót. Wszystkie zarządzone przez komisję roboty poprawkowe lub uzupełniające będą zestawione wg wzoru ustalonego przez Zamawiającego. Terminy wykonania robót poprawkowych i robót uzupełniających wyznaczy komisja.